



## A.O. URBANISTICA, ASSETTO DEL TERRITORIO E PROGETTI DI INTERESSE TERRITORIALE

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 1957 del 27-08-2021

OGGETTO: FIERA PROMOZIONALE PESCIANTIQUA PERIODO NOVEMBRE 2021 - GIUGNO 2024.APPROVAZIONE STRUMENTI DI GARA .

**RICHIAMATE** la determina dirigenziale n. 2749 in data 23/11/2020, con la quale è stata ridefinita e assegnata l'A.O. Urbanistica , Assetto del Territorio e Sviluppo Economico " e la determina dirigenziale n. 1809 in data 11/08/2021 , con la quale è stata assegnata l'U.O.C. Gestione del Territorio e Sviluppo Economico ;

**RICHIAMATA** la Delibera di Giunta Comunale n. 164 del 19/08/2021 con la quale si dava mandato all'Ufficio di attivare la fiera promozionale Pesciantiqua, prevista per la quarta domenica di ogni mese; **DATO ATTO** che il Responsabile Unico del Procedimento è il Responsabile dell'U.O.C. Gestione del Territorio e Sviluppo Economico arch. Anna Maria Maraviglia ;

**RICHIAMATO** l'art. 192 del T.U.E.L. 267/2000 relativamente alla determina a contrarre , che individua gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione delle offerte, da effettuare prima dell'avvio delle procedure ;

**DATO ATTO** che la selezione avverrà sulla base di progetti di gestione presentati da operatori del settore, che verranno valutati in base a qualità e aderenza ai criteri individuati nei documenti di gara ;

**RILEVATO** che non sono previste spese a carico del Comune , che garantisce il patrocinio e quanto previsto all'art. 30 del vigente "Regolamento per l'applicazione del canone patrimoniale di concessione , autorizzazione o spazi pubblicitari" approvato con Delibera Consiliare n. 28 del 22/03/2021 , nel caso di iniziative realizzate dal Comune congiuntamente a terzi ;

**RILEVATO** che l'avviso sarà pubblicato per 30 giorni naturali consecutivi sul sito web del Comune presso le Associazioni di categoria, associazioni di promozione del territorio e quotidiani locali;

### DETERMINA

1. Di avviare il procedimento amministrativo per l'affidamento dell'incarico di gestione dell'organizzazione e gestione della FIERA PROMOZIONALE PESCIANTIQUA NEL TERRITORIO DEL COMUNE DI PESCIA - QUARTA DOMENICA DEL MESE PERIODO NOVEMBRE 2021 - GIUGNO 2024;

2. Di approvare avviso e ,modello di domanda di partecipazione , tutti allegati al presente atto.

Il presente atto viene confermato e sottoscritto.

IL RESPONSABILE DI AREA ORGANIZZATIVA  
ANNA MARIA MARAVIGLIA

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del DLgs 07/03/2005 n. 82 e s.m.i (CAD), il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa. Il presente documento è conservato in originale nella banca dati del Comune di Pescia ai sensi dell'art. 3-bis del CAD.