

COMUNE di PESCIA

Provincia di PISTOIA

TASSA RIFIUTI - TARI

ai sensi della Legge 147/2013 e art. 19 del vigente Regolamento Comunale

DENUNCIA UTENZE DOMESTICHE

DENUNCIA

originaria

variazione

Il/La sottoscritto/a _____

nat_ a _____ Prov. _____ il _____

residente a _____ Prov. _____

in Via/Str./P.zza _____ n. _____

Recapito telefonico: _____ e-mail _____

Codice fiscale n°

DICHIARA

numero componenti nucleo familiare _____

di subentrare a : _____

di tenere a disposizione

e/o di occupare l'alloggio

in Via/Strada/Piazza _____ n° _____

Int. n° _____ Piano _____ Scala _____ a decorrere dal _____

di essere: **Proprietario**

(allegare copia atto di acquisto)

in affitto

(allegare copia contratto d'affitto)

altro

nome proprietario _____

Abitazione Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ Cat. _____ cl. _____ mq. _____

Garage Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ Cat. _____ cl. _____ mq. _____

Cantina Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ Cat. _____ cl. _____ mq. _____

Altro _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ Cat. _____ cl. _____ mq. _____

Totale mq. _____

Firma _____

segue

Agevolazioni

- Riduzione del 20% per le abitazioni e relative pertinenze condotte da un unico occupante residente nel Comune di età pari o superiore ad anni 65.**
- La riduzione della tariffa, in caso di distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita, superiore a m. 500, escludendo dalla misurazione le strade e le proprietà private di accesso all'immobile (60%)**
- Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitati e discontinuo (30%)**
- Utenti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale (30%)**

La parte successiva è da compilarsi esclusivamente per i cambi di indirizzo avvenuti nel Comune di PESCIA

Alloggio al vecchio indirizzo: _____ n° _____ :

è stato venduto a : _____
indirizzo: _____

rimane a disposizione del proprietario/a Signor/a _____
indirizzo: _____

subentra il/la Signor/a _____

rimane abitato da _____

Note o comunicazioni del Contribuente:

Il sottoscritto dichiara di conoscere che le denunce inesatte, incomplete, infedeli, saranno sanzionate ai sensi della Legge 147/2013 e successive modifiche ed integrazioni.

Inoltre dichiara di essere a conoscenza delle tariffe previste dal regolamento della TARI per l'anno in corso.

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) acconsento al trattamento dei dati sopra indicati da parte del Comune di Pescia ufficio tributi per i soli fini istituzionali.

Data _____

Firma _____