

COMUNE di PESCIA

Provincia di PISTOIA

TASSA RIFIUTI – TARI ai sensi della Legge 147/2013 e art. 19 del vigente Regolamento Comunale DENUNCIA DEI LOCALI UTENZE NON DOMESTICHE

originaria

variazione

data inizio: _____

IL SOTTOSCRITTO

Cognome _____ Nome _____
nato a _____ il _____
residente a _____ Via/Strada/Piazza _____

DICHIARA

In qualità di Amministratore o Legale rappresentante della Ditta/Società:

sede a _____ Prov. _____
Via/Strada/p.zza _____ n° _____

Descrizione tipo di attività svolta e codice ATECO _____

Recapito telefonico _____ e-mail _____

Part. Iva

Cod.fisc.

- 1) di subentrare a : _____
- 2) nome del proprietario dei locali: _____
- 3) indirizzo e descrizione dei locali: _____

INDICARE NEL RIQUADRO SOTTOSTANTE, A SECONDA DELL'UTILIZZO DEI LOCALI, IL CODICE DELLA CATEGORIA COME DA TABELLA ALLEGATA INDICANDO LA RELATIVA SUPERFICIE

A) _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ cat. _____ cl. _____ mq. _____

B) _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ cat. _____ cl. _____ mq. _____

C) _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ cat. _____ cl. _____ mq. _____

D) _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ cat. _____ cl. _____ mq. _____

E) _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ cat. _____ cl. _____ mq. _____

F) _____ Foglio _____ Part. _____ Sub. _____ cat. _____ cl. _____ mq. _____

TOTALE

mq. _____

Firma _____

Agevolazioni

- la riduzione del 60%** della tariffa, in caso di distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita, superiore a m. 500, escludendo della misurazione le strade e le proprietà private di accesso all'immobile.
- riduzione del 15%** per le attività produttive, commerciali e di servizi per le quali l'utente provveda al conferimento selettivo dei rifiuti tramite recupero diretto da parte del soggetto gestore del servizio pubblico presso la sede dell'attività.
- riduzione del 20%** per i locali, diversi delle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 180 giorni nell'anno solare.
- riduzione del 30 %** per i locali abilitati ad attività di ristoro e ricezione turistica, pubblici esercizi ed esercizi di commercio al dettaglio, ubicate nella zona classificata montana ai sensi della Legge n.991/1952 e legge regionale n.82/200

Le riduzioni del **20% per "licenze stagionali"** e del **30% per "attività montana"** si applicano se le condizioni richieste risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

4) i locali precedentemente occupati:

sono stati restituiti al proprietario: _____

sono stati ceduti a : _____

altro _____

Comunicazioni dell'Amministratore o Legale rappresentante:

Il sottoscritto dichiara di conoscere che le denunce inesatte, incomplete, infedeli saranno sanzionate ai sensi della Legge 147/2013 e successive modifiche ed integrazioni.

Inoltre dichiara di essere a conoscenza delle tariffe previste dal regolamento della TARI per l'anno in corso.

E' obbligatorio allegare al presente modulo un documento di riconoscimento in corso di validità.

La dichiarazione può essere sottoscritta in presenza del dipendente addetto a riceverla ovvero sottoscritta e trasmessa all'ufficio competente tramite fax al numero 0572/492274, a mezzo posta A/R o per PEC all'indirizzo comune.pescia@legalmail.it, unitamente a copia fotostatica non autentica di un documento d'identità del sottoscrittore così come espressamente stabilito dall'art. 38 del DPR 445/2000.

Ai sensi dell'Art. 13 del D.legs 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) acconsento al trattamento dei dati sopra indicati da parte del Comune di Pescia ufficio tributi per i soli fini istituzionali.

Data: _____

Firma _____