

# COMUNE di PESCIA

Provincia di PISTOIA

-----

## TASSA RIFIUTI - TARI

ai sensi della Legge 147/2013 e art. 14 del vigente Regolamento Comunale

### ***RICHIESTA RIDUZIONI UTENZE NON DOMESTICHE***

#### IL SOTTOSCRITTO

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ Via/Strada/Piazza \_\_\_\_\_

#### DICHIARA

In qualità di Amministratore o Legale rappresentante della Ditta/Società:

\_\_\_\_\_ sede a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

Via/Strada/P.zza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

Descrizione tipo di attività svolta e codice ATECO \_\_\_\_\_

Recapito telefonico \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

Part. Iva

Cod.fisc.

di essere: **Proprietario**

**in affitto**

**altro**

nome proprietario \_\_\_\_\_

immobile situato in Via/Strada/Piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ Int. n° \_\_\_\_\_

Piano \_\_\_\_\_ Scala \_\_\_\_\_

**INDICARE NEL RIQUADRO SOTTOSTANTE, A SECONDA DELL'UTILIZZO DEI LOCALI, IL CODICE DELLA CATEGORIA COME DA TABELLA ALLEGATA INDICANDO LA RELATIVA SUPERFICIE**

A) \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

B) \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

C) \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

D) \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

E) \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

F) \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**TOTALE**

**mq. \_\_\_\_\_**

## CHIEDE

**la riduzione del 60%** della tariffa, in caso di distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita, superiore a m. 500, escludendo dalla misurazione le strade e le proprietà private di accesso all'immobile.

**riduzione del 15%** per le attività produttive, commerciali e di servizi per le quali l'utente provveda al conferimento selettivo dei rifiuti tramite recupero diretto da parte del soggetto gestore del servizio pubblico presso la sede dell'attività.

**riduzione del 20%** per i locali, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 180 giorni nell'anno solare.

**riduzione del 30%** di ristoro e ricezione turistica, pubblici esercizi ed esercizi di commercio al dettaglio, ubicate nella zona classificata montana ai sensi della Legge n.991/1952 e legge regionale n.82/2000.

**La dichiarazione può essere sottoscritta in presenza del dipendente addetto a riceverla ovvero sottoscritta e trasmessa all'ufficio competente tramite fax al numero 0572/492274, a mezzo posta A/R o per PEC all'indirizzo comune.pescia@legalmail.it, unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento d'identità del sottoscrittore così come espressamente stabilito dall'art. 38 del DPR 445/2000.**

DATA

FIRMA del DICHIARANTE

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) acconsento al trattamento dei dati sopra indicati da parte del Comune di Pescia ufficio tributi per i soli fini istituzionali.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_