

Agevolazioni:

- la riduzione del 60%** della tariffa, in caso di distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita, superiore a m. 500, escludendo dalla misurazione le strade e le proprietà private di accesso all'immobile.
- riduzione del 15%** per le attività produttive, commerciali e di servizi per le quali l'utente dimostri di conferire i rifiuti in modo selettivo al soggetto gestore del servizio pubblico tramite recupero diretto da parte dello stesso presso la sede dell'attività previa certificazione da parte del soggetto gestore.
- riduzione del 20%** per i locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 180 giorni nell'anno solare.
- riduzione del 30%** per i locali adibiti ad attività di ristoro e ricezione turistica, pubblici esercizi ed esercizi di commercio al dettaglio, ubicate nella zona classificata montana ai sensi della Legge n.991/1952 e legge regionale n.82/2000.

Le riduzioni del **20%** per **“licenza stagionale”** e del **30%** per **“attività montana”** si applicano se le condizioni richieste risultano da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

4) i locali precedentemente occupati:

sono stati restituiti al proprietario: _____

sono stati ceduti a : _____

altro _____

Comunicazioni dell'Amministratore o Legale rappresentante:

Il sottoscritto dichiara di conoscere che le denunce inesatte, incomplete, infedeli saranno sanzionate ai sensi della Legge 147/2013 e successive modifiche ed integrazioni.

Inoltre dichiara di essere a conoscenza delle tariffe previste dal regolamento della TARI per l'anno in corso.

La dichiarazione può essere sottoscritta in presenza del dipendente addetto a riceverla ovvero sottoscritta e trasmessa all'ufficio competente tramite fax al numero 0572/492274, a mezzo posta A/R o per PEC all'indirizzo comune.pescia@legalmail.it, unitamente a copia fotostatica non autenticata di un documento d'identità del sottoscrittore così come espressamente stabilito dall'art. 38 del DPR 445/2000.

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) acconsento al trattamento dei dati sopra indicati da parte del Comune di Pescia ufficio tributi per i soli fini istituzionali.

Data: _____

Firma _____

TABELLA CODICI UTENZE NON DOMESTICHE

1. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	19. Carrozzeria, autofficina, elettrauto
2. Cinematografi e teatri	20. Attività industriali con capannoni di produzione
3. Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	21. Attività artigianali di produzione beni specifici
4. Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	22. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
5. Aree scoperte e Stabilimenti balneari	23. Mense, birrerie, hamburgerie
6. Esposizioni, autosaloni	24. Bar, caffè, pasticceria
7. Alberghi con ristorante	25. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
8. Alberghi senza ristorante	26. Plurilicenze alimentari e/o miste
9. Case di cura e riposo e collettività	27. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
10. Ospedali	28. Ipermercati di generi misti
11. Uffici, agenzie, studi professionali	29. Banchi di mercato genere alimentari
12. Banche ed istituti di credito	30. Discoteche, night club
13. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	
14. Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	
15. Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	
16. Banchi di mercato beni durevoli	
17. Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	
18. Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	